

Investitor: Občina Brežice
Cesta prvih borcev 18
8250 Brežice

Naziv gradnje: Prenova kuhinje OŠ Velika Dolina

Vrsta projektne dokumentacije: PZI_ projekt za izvedbo

Za gradnjo: vzdrževanje objekta

Projektant: NAINO d.o.o.,
Bizeljska c. 80a,
8250 Brežice

Odgovorni vodja projekta: Grega BIZIAK, univ. dipl. inž. arh.
ZAPS 1592 A

Številka projekta: A-20-08

Projektant načrta: PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana

Pooblaščen inženir: Primož Černigoj, univ.dipl.inž.str.
IZS T- 0697

Strokovno področje načrta 5_Načrt s področja tehnologije

Številka načrta: 5-T/210-2019-PZI

Verzija popisa: 11.11.2020

Uporabljene risbe: 20201029-PZI-OŠ Velika Dolina-tehnologija-20190909.rvt

Opomba: Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov brez soglasja projektivnega podjetja PROprima d.o.o. ni dovoljeno in se obravnava v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

A: Material:
vsi elementi, ki so v spodnjem opisu morajo biti primerni za uporabo v profesionalnih kuhinjah ter iz kvalitetnih materialov primerne kvalitete za živilsko
- material mora ustrezati zakonu o zdravstveni ustreznosti živil in izdelkov in snovi, ki prihajajo v stik z živilo UL RS št. 52 z dne 13.6.2000
ter dopolnitvami tega zakona in ostalimi pravilniki, priporočili oz. kot npr.: tip AISI 304
- dobavitelj opreme mora predložiti ustrezna dokazila o sestavi ter izvoru materiala;
- material mora omogočati vsakodnevno redno čiščenje s tekočo vodo in primerni čistili in občasno dezinfekcijo;
- na mestih mehanske obdelave (varjenje, brušenje) mora biti uporabljen material z enakimi lastnostmi kot osnovni materiali;
- dobavitelj opreme mora predati tudi ustrezna navodila in seznam primernih čistilnih sredstev;

B: Opombe za ponudnike opreme in izbranega dobavitelja opreme:
Navodila za pripravo ponudbe in obveznosti ponudnika in dobavitelja tehnološke opreme:
Upoštevati je potrebno zahteve iz splošnega dela razpisne dokumentacije.
Načrt tehnološke opreme je pripravljen za fazo PZI in je primeren za zbiranje ponudb.
Vsa oprema, ki jo ponudniki ponudi v ponudbi mora biti nova, zapakirana v originalni embalaži, razen če je predpisano drugače, ter skladno s splošni

Inox nevtralni, ogrevani in hlajeni elementi:

Vse elemente izdelane iz inox-a je potrebno ozemljiti, kar izvede izvajalec električnih del. Prav tako je dolžan izvesti končne meritve upornosti.
Pri vseh sanitarnih umivalnikih za roke je potrebno namestiti sanitarni pribor za umivanje rok: tekoče milo, papirnate brisače in koš za smeti.
Zaradi vnosa so lahko elementi večji od npr. tovarnega dvigala ali širši od vhodnih vrata izdelani iz več segmentov. Te elemente je potrebno pri montaži
Pri delovni pulthi priporočamo varjenje delovne površine, ter primerno finalno mehansko obdelavo, ki mesto varjenja približa končni obdelavi ostale
Minimalna debelina nerjaveče pločevine, ki jo je dovoljeno uporabiti pri inox delovnih pulthih, omaricah, policah oz. pri ostali opreми ... je 1,0 mm.
Pri vseh elementih izdelanih po meri mora na vidnem mestu pritrjena nalepka z imenom proizvajalca; serijsko številko; oznako pozicije iz popisa

Sifoni, talne rešetke in nape

Vgradnjo in montažo sifonov, talnih rešetk, zaključnih ventilov in enoročnih mešalnih pip montiranih iz stene izvrši izvajalec strojnih inštalacij.
Nape, prezačevalne rešetke dobavi, montira in priključi izvajalec strojnih inštalacij.
V območju kuhinje je dovoljena vgradnja samo talnih rešetk izdelanih v kompletu iz nerjavne pločevine velikost kot je definirano v načrtu in popisu

Električni priključki:



Vse priključke za tehnološko opremo je potrebno ustrezno zaključiti z vtičnico, priključno dozo ali stikalom. Vsa dela do zaključnih elementov izvede

Interier:

Vse elemente, ki so vezani na izdelavo delov interierja je potrebno pred izdelavo uskladiti z načrtom arhitekture in notranje opreme (načrt PZI) in

Razno:

V popisu tehnološke opreme ni upoštevano: oprema sanitarij in garderob, pisarne, čistilno orodje, računalniška oprema- blagajna; sistem ozvočenja...

Navodila za pripravo ponudbe in obveznosti ponudnika in pogodbenega dobavitelja tehnološke opreme:

Ponudnik mora v svoji ponudbi vključiti opremo, ki je nova in neuporabljena, zapakirana v originalni embalaži oz. ustrezno zaščitena med transportom.

Skupno ponudbena cena mora zajemati vse stroške morebitnih rednih servisov dobavljene opreme in drugih posegov na dobavljeni opremi (stroški dela,

Izbrani dobavitelj tehnološke opreme kuhinje je dolžan pregledati načrt tehnološke opreme in podati morebitne pisne pripombe skladno z razpisnimi

V ponudbi mora biti zajeto min spodaj našteje zahteve in zahteve podane v splošnega dela razpisne dokumentacije:

- dostava in montaža;
- izdelava kompletne dokumentacije s projektom PID in navodili v slovenskem jeziku originalnimi izjavami CE in ustrezno opremljenimi prevodi ter
- prav tako mora biti upoštevano šolanje tehničnega osebja in osebja, ki bodo opremo uporabljale;
- za stroje mora veljati min. garancijska doba veljavna s splošnimi garancijskimi pogoji oz. s pogoji definiranimi v razpisnih pogojih.
- za garancijsko dobo mora dobavitelj brezplačno opraviti dela in dobaviti rezervne dele;
- za vso opremo za katero ni naveden primer proizvajalca oz. tip ali enakovredno se izdeluje po meri in mora ustrezati v vseh navedenih tehničnih
- v ponudbi je potrebno upoštevati: priključitev; testiranje in grobo očiščenje opreme brez odstranitve zaščitne folije na delovnih površinah (vse ostalo
- vso opremo mora dobavitelj opreme ustrezno ozemljiti. Meritve izvede izvajalec elektro del.
- po končani montaži se izvede skupen pregled opreme in testiranje opreme. Po končanem testiranju in pregledu je potrebno izdelati zapisnik pregleda,

Dobavitelj tehnološke opreme kuhinje je dolžan pregledati načrt tehnološke opreme in podati morebitne pisne pripombe skladno z razpisnimi pogoji in Popravek načrta tehnološke opreme mora biti izveden v obliki skladno z zakonom in potrjen s strani pooblaščenega projekta tehnološke opreme IZS.

C. Projekt PZI je dolžan predložiti investitorju ter projektantom elektro in strojnih inštalacij in arhitektu.

Vse opisane dimenzije, vrednosti pri dolžinah, močeh, temperaturah (in vseh ostalih podanih vrednostih) ponujene opreme morajo ustrezati območjem,

- dimenzije aparatov= 15%
 - moči črpalk in motorjev= 15% navzdol (ob doseganju ostalih zahtev), 5% navzgor
 - vrednost pretokov= 5% navzdol, 15% navzgor
 - debelina pločevine= 5% navzdol, 15% navzgor
 - poraba= 15% navzdol (ob doseganju ostalih zahtev), 5%navzgor
 - ostale vrednosti= 5%
- Pri vseh navedbah dimenzij in vrednosti z opombo ca. so dovoljenja odstopanja max. 5%.

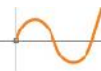
Podroben opis določenih elementov.

V ta del tabele ponudnik ne vpisuje cene.

Poz	Element					
1.6.1.	<p>Inox modularni regalni sistem</p> <ul style="list-style-type: none">- pri izdelavi inox regalov je potrebno upoštevati opombe za material opombe A;- izdelano skladno s standardom DIN 18868-2- primerno za uporabo v delovnem okolju temperature od -40 do +60°C; <p>Namen:</p> <ul style="list-style-type: none">- shranjevanje suhih živil; pakiranih izdelkov; zabojev; <p>Splošne zahteve:</p> <ul style="list-style-type: none">- vse police na posameznih regalih morajo biti prestavljive brez uporabe orodja in jih lahko izvede sam uporabnik oz. osebje kuhinje med vsakodnevnim delom;- možnost postavljanja regalov ravni liniji in tudi kotni 90°izvedbi; <p>- minimalna nosilnost posamezne police mora biti 150 kg/meter posamezne police in min. 500 kg/tm regala;</p> <p>- v primeru, da so regali postavljeni eden zraven drugega se lahko na stikih uporabljajo enojni stojni elementi za zagotavljanje večje stabilnosti;</p> <p>Konstrukcija:</p> <ul style="list-style-type: none">- nosilni stojni elementi naj bodo izdelani iz inox profilov min. 25x25x2 mm ter naj bodo zvarjeni v obliki črke O;- nosilni stojni elementi morajo biti izdelani brez odprtín oz. luknje;- zgoraj morajo biti zaprti s plastičnim pokrovom ali zavarjenim inox pokrovčkom;- na cevi zavarjeni nosilci oz. čepi premera min 7 mm za montažo polic brez uporabe orodja; cevi zavarjeni na vsakih 150 mm; <p>- spodaj morajo biti opremljeni s plastično nastavljivo nogico mini višine 25 mm; višina se lahko nastavlja brez uporabe orodja;</p> <p>- na hrbtni strani mora biti na vsakem stojnem elementu predvidena matica za pritrdjevanje križne povezave za povečanje stabilnosti;</p> <p>- križna povezava naj bo izdelana iz inox profila min. 30x3 mm;</p>					



	<ul style="list-style-type: none">- v primeru postavitve skupaj 2 ali 3 stojnih elementov je potrebno montirati eno križno povezavo;- v primeru postavitve skupaj 4 ali 5 stojnih elementov je potrebno montirati dve križni povezavi;- osnovne dimenzije stojnega elementa 500x25x2000 mm <p>Polica:</p> <ul style="list-style-type: none">- police naj bodo izdelane iz nerjaveče pločevine debeline min. 1 mm s primernimi U ojačitvami, za zagotavljanja nosilnosti; <ul style="list-style-type: none">- nosilci za polico in montažo na stojne elemente morajo biti zavarjeni na polico;- police morajo biti obvezno izdelane s prekritimi robovi, ki preprečujejo poškodbe pri delu;- če ni opisano drugače pri posamezni poziciji je potrebno pri vsakem segmentu - regalu upoštevati 5x polno polico ustrezne dimenzije glede na celotno dolžino;- v kompletu Z profili za montažo regala na steno; zaradi višine regala je potrebno regal fiksirati v steno; velja za regale višje od 2000 mm; <p>Opomba:</p> <ul style="list-style-type: none">- število police: glej popis opreme- število segmentov: glej popis opreme- dimenzije: glej popis opreme- vse ostale zahteve so podane v popisu- kot npr.: Hupfer model Norm 5 ali enakovredno					
1.9.1	<p>Inox sanitarni umivalnik za roke z vgrajeno enoročno izpustno baterijo in vgrajenim predalom za smeti</p> <ul style="list-style-type: none">- pri izdelavi inox sanitarnega umivalnika je potrebno upoštevati opombe A; <p>Splošen opis:</p> <ul style="list-style-type: none">- celotna konstrukcija izdelana iz inox pločevine in inox profilov; <ul style="list-style-type: none">- proženje vode preko kolenskega stikala oz. ventila z avtomatskim zapiranjem z možnostjo nastavljanja časa odpiranja; <ul style="list-style-type: none">- na delovni površini vgrajeno sanitarni umivalnik kvadratne oblike velikosti ca 400x300 mm izdelana po tehnologiji globokega vleka;- sanitarni umivalnik izdelan brez varnostnega preлива zaradi preprečevanja nabiranja bakterij;- delovna površina izdelana z zavihkom min. 400 mm; izvedeno tesnjenje med sanitarnim umivalnikom in stensko keramiko, ki preprečuje zatekanje vode med element in steno; keramika se izvede po montaži sanitarnega umivalnika; <ul style="list-style-type: none">- prostor za montažo dozatorja za tekoče milo in papirnatih brisač;- fuga med steno in umivalnikom je potrebno tesniti s primerno trajno elastičnim kitom na poliuretanski osnovi kot npr. SIKAFLEX 221 ali enakovredno;- vijačeno v steno s 4x vijaki s primerni vložki kot npr.: Hilti ali enakovredno; tip vijakov in vložkov je definiran glede na tip stene; dolžine vijakov min 80 mm;- regulacija preko vgrajenega mešalnega ventila;- v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj umivalnikov; potrebno izvesti priklon na ozemljitveni vodnik;- na spodnjem delu umivalnika pripravljen vijak M5 z matico in podložko za pritrditev ozemljitvenega vodnika;- zgornji rob montirana na višini 900 mm <p>Dodatno:</p> <ul style="list-style-type: none">- pod umivalnikom izdelan izvlečni predal za odpadke; masko predala mora biti izdelana za odprtino velikost ca 350x150 mm, tako da je omogočeno zbiranje smeti brez odpiranje koša za smeti;- v kompletu izvlečnega predala držalo za vreče za smeti;- spodaj nevtralni del z izvlečnimi predalom za odpadke;- popolnoma izvlečni predal; s posodo za vrečo za smeti;- vodila z "soft" zapiranjem in amortizerjem;- držalo za vrečo za smeti;- na hrbišču izdelana odprtina zaradi izvedbe priključkov;- odprtina izvedena z zaščitnimi gumi profilom; ca. 500x500x750 mm- kot npr.: izdelano po meri ali enakovredno;					
1.2.1	<p>Inox stenska omarica zaprta z drsnimi vrati</p> <p>Splošen opis:</p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A;					



Opis konstrukcije:

- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji;

- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;

- notranjosti spodnja fiksna polica oz. dno omarice in dodatna inox prestavljiva polica;

- vodila za vmesno polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;

- možnost prestavljanja police po višini min za +/- 100 mm brez uporabe orodja;

- v kompletu sistem za pritrdjevanje na steno;

- spredaj brez utora za drsna vrata;

- možnost enostavne odstranitve vrat brez uporabe orodja;

- na zgornjem delu obrez ostrih robov ali utorov, ki bi onemogočali enostavno čiščenje;

Drsna vrata:

- zaprto z drsnimi vrati;

- ob strani plastični zatiči zaradi tišjega zapiranja;

- drsna vrata izdelana iz dvoplastne pločevine z vmesno protihrupno izolacijo;

- integriran ročaj po celoti višini drsnih vrat;

- montirano 550 mm od delovne površine;

Dodatne lastnosti:

- v kompletu sistem za pritrdjevanje na steno;

- stik med spodnjo polico in stenami izvedeni s tesnjenjem ali varjenjem; brez možnosti nabiranja umazanije vmesnih stikov med spodnjo polico in stenami

- celoten spodnji del omarice izdelana ravno; brez utorov, vogalov, kjer bi se lahko nabirala umazanija; enako velja za zunanji strop omarice;

- v spodnjem sprednjem robu vgrajena linijska LED razsvetljava;

Opis LED razsvetljave:

- LED vgrajena svetilka mora omogočati osvetljenost delovnega pulta min 500 lx

- izdelano po celotni dolžni omarice;

- vgrajeno v zaščitni ALU profil z opalnim difuzorjem;

- LED tiskanina zalita z ustrezno IP67 maso;

- ALU profil dimenzije ca 20x8 mm;

- enojna linija LED tiskanine; barva svetlobe 4000 K; moč min 11 W /meter;

- s sprednje strani v rob omarice vgrajeno brez dotično stikalo;

- 24V napajalnik shranjen v vodotesno škatlo na vrhu omarice; zaščita IP 67; 24 DC; ali pa montiran na zadnjo stran stenske omarice med stensko keramiko in hrbitiščem omarice

- celotna notranja omarica električno povezana in zaključna s priklopnim kablom ca 2 m s šuko vtikačem; priklopni kabel enake barve kot barva stenske keramike;

- možnost priklopa sosednje omarice na isti električni krog

Opomba:

- število polic: glej popis opreme

- število segmentov: glej popis opreme

- dimenzije: glej popis opreme

- vse ostale zahteve so podane v popisu

- kot npr.: izdelano po meri ali enakovredno



Investitor: Občina Brežice
Cesta prvih borcev 18
8250 Brežice

Naziv gradnje:
Prenova kuhinje OŠ Velika Dolina

Vrsta projektne dokumentacije:
PZI_ projekt za izvedbo

Za gradnjo: vzdrževanje objekta

Projektant: NAINO d.o.o.,
Bizeljska c. 80a,
8250 Brežice

Odgovorni vodja projekta:
Grega BIZJAK, univ. dipl. inž. arh.
ZAPS 1592 A

Številka projekta:
A-20-08

Projektant načrta:
PROprima d.o.o.
Cesta Andreja Bitenca 68
1000 Ljubljana

Pooblaščen inženir:
Primož Černigoj, univ.dipl.inž.str.
IZS T- 0697

Strokovno področje načrta
5_Načrt s področja tehnologije

Številka načrta:
5-T/210-2019-PZI

Verzija popisa:
11.11.2020

Uporabljene risbe:
20201029-PZI-OŠ Velika Dolina-tehnologija-20190909.rvt

Opomba: Nepooblaščenno razmnoževanje ali uporaba posameznih delov
brez soglasja projektivnega podjetja ni dovoljeno in se obravnava
v skladu z Zakonom o avtorskih pravicah!

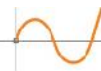
Poz	Element	Količina	Enota	Točen naziv proizvajalca in oznaka in tip ponujenega elementa in opis razlik med ponujeno opremo in zahtevano	Cena /kos	Cena skupaj
	Seznam obstoječe opreme					
1	HLADILNIK dim.780x700x1900 mm steklena vrata bele barve	1	kos	Forcar - SE NE UPORABI		
2	HLADILNO-ZAMRZOVALNA OMARA dim. 600x600x1770 mm bele barve-gospodinjski 2 vrati	1	kos	Fresh&Cool - SE NE UPORABI		
3	PULT INOX ODPRT dim. 1400X700X850 mm spodnja in vmesna polica desno predal GN 1/1 zavih zadaj 40 mm	1	kos	Kogast - SE NE UPORABI		
4	POMIVALNO KORITO dim. 1200x700x850 mm levo korito dim. 500x500x300 spodnja polica desno odcejalna površina zavih zadaj 40 mm	1	kos	Kogast- SE OHRANI		



5	HLADILNIK	1	kos	Gorenje- SE NE UPORABI
	dim. 600x600x1450 mm bele barve			
6	PARNOKONVEKCIJSKA PEČ	1	kos	Techninox- SE OHRANI
	dim. 860x650x670 mm kapacitete 6 x GN 1/1			
7	PODSTAVEK ZA KONVEKTOMAT			SE NE UPORABI
	dim. 870x600x850 spodaj 2 x vodil GN 1/1	1	kos	Naiks
8	MEHČALEC VODE ZA KONVEKTOMAT	1	kos	Alia 8- SE OHRANI
9	KONVEKCIJSKA PEČICA - SLAŠČIČARSKA	1	kos	Mixer- SE OHRANI
	namizna kapaciteta 5 x pladnji 600x400			
10	MIZA S SPODNJO POLICO	1	kos	Kogast- SE OHRANI
	dim. 1400x700x850 mm levo in desno predal GN 1/1 spodnja polica spodaj odprto brez zaviha			
11	TEHTNICA - NAMIZNA	1	kos	Libela Maxim
	razdelek 40g-5kg			
12	VOZIČEK TROETAŽNI INOX	1	kos	Kogast - SE OHRANI
	dim. 600x900x850 mm			
13	ODPIRAČ ZA KONZERVE - ROČNI	1	kos	
	pritrđitev na delovno površino			
14	ŠTEDILNIK KOMBINIRAN	1	ko	Kogast- SE OHRANI
	dim. 800x700x850 mm 4 x plinski gorilec spodaj elektro konveks pečica			
15	BLOK MIZA	1	kos	Kogast- SE OHRANI
	dim. 400x700x850mm spodaj krilna vrata			
16	PREKUCNIK PLINSKI 60L	1	kos	Kogast- SE OHRANI
	dim. 800x700x850 mm kapaciteta 60 litrov			
17	KOTEL PLINSKI 80 L	1	kos	Kogast- SE OHRANI
	dim. 800x700x850 mm kapaciteta 80 litrov kvadratna posoda 80 litrov			
18	MEŠALEC TESTA - NAMIZNI 10 L	1	kos	Hobart
	kapaciteta 10 litrov			
19	PULT S KORITOM	1	kos	Kogast- SE OHRANI
	dim. 1200x700x850 mm levo korito 500x500x300 mm desno odcejalna površina spodnja polica zavih zadaj 40 mm			
20	SANITARNA PREGRADA	1	kos	Kogast - SE NE UPORABI
	dim.25x700x550 mm			
21	OMARICA VISEČA - ODPRTA	1	kos	Kogast- SE OHRANI
	dim. 1200x350x660 mm			
22	PULT DELOVNI	1	kos	Kogast- SE OHRANI
	dim. 2000x700x900 mm levo set 3 predalov GN 1/1 na sredini prostor za podpulni hladilnik desno odprta omarica z vmesno polico zavih zadaj 40 mm			
23	OMARICA VISEČA - ZAPRTA	1	kos	Kogast- SE OHRANI
	dim. 1400x350x660 mm drсна vrata vmesna polica			
24	KOPEL TOPLOVODNA	1	kos	Kogast- SE OHRANI



	dim. 1300x700x850 mm levo bazen 2 x GN 1/1-200 desno površina					
25	ENOETAŽNA IZDAJNA POLICA	1	kos	Kogastt- SE NE UPORABI		
	dim. 740x350x300 mm					
26	PULT ZAPRT	1	kos	Kogastt- SE NE UPORABI		
	dim. 800x700x850 mm spodaj krilna vrata spodnja in vmesna polica brez zaviha					
27	SANITARNA PREGRADA	1	kos	Kogast- SE NE UPORABI		
	dim.25x700x550 mm					
28	PULT ZA SPREJEM UMAZANE POSODE	1	kos	Kogast- SE NE UPORABI		
	dim. 1200x700x850 mm spodaj prostor za odpadke brez police zavih bočno desno 40 mm					
29	VHODNA MIZA POMIVALNEGA STROJA - leva	1	kos	Kogast- SE OHRANI		
	dim. 900x750x850 mm 1x pom. korito 600x400x300 spodaj polica					
29.1	MEŠALNA BATERIJA Z VISEČIM TUŠEM - stenska	1	kos	SE OHRANI		
30	STROJ POMIVALNI	1	kos	Winterhalter PT-M EnergyPlus		
	dim.635x750x2245 mm					
30.1	MEHČALEC	1	kos	Winterhalter Monosoft		
	dim. 302x485x527 mm					
31	IZHODNA MIZA - desna	1	kos	Kogast- SE OHRANI		
	dim. 625x750x850 mm					
32	POLICA KONZOLNA	1	kos	Kogast- SE OHRANI		
	dim. 1800x350x40 mm					
33	SANITARNA PREGRADA	1	kos	Kogast - SE NE UPORABI		
	dim.25x700x550 mm					
34	PULT Z DVOJNIM KORITOM	1	kos	Kogast- SE OHRANI		
	dim. 2000x700x850 mm spodaj odprto levo 2 x pom. korito 500x500x300 desno odcejalna površina locirano v kleti; ni predmet vzdrževalnih del					
35	POLICA KONZOLNA	1	kos	Kogast- SE OHRANI		
	dim. 2000x350x40 mm locirano v kleti; ni predmet vzdrževalnih del					
36	SANITARNA PREGRADA	1	kos	Kogast - SE NE UPORABI		
	dim.25x700x550 mm					
37	PARALOV ALUMINIJ	1	kos			
	dim. 3300x1000x500 mm					
38	HLADILNIK - PODPULTNI	1	kos			
	dim. 580x590x820 mm bele barve - gospodnjski					
39	VOZIČEK ZA PRIBOR - LINIJSKI	1	kos	Kogast- SE OHRANI		
	610x700x1580 mm 4 x kolesa 2 etaži za posode GN 1/3 spodaj polica za servirne pladnje					
a1	A- Demontaža Obstoječa opreme, ki se ponovno uporabi /glej seznam opreme 1-39 /označeno z oranžno barvo - demontaža: potrebno je upoštevati strokovno demontažo iz sedanje kuhinje in ponovno montažo na začasni lokaciji; dela je potrebno opraviti glede na terminski plan;	1	kpl		-	EUR



	<ul style="list-style-type: none">- ponovna montaža: potrebno je upoštevati strokovno ponovno montažo na končni prenovljeni lokaciji; dela je potrebno opraviti glede na terminski plan;- potrebno je izvesti zagon in testiranje; potrebno izdelati poročilo o zagonu in testiranju;- potrebno upoštevati ves priključni materiala od fiksne hišne inštalacije; vodovodne inštalacije - gibljive cevi; tesnila in odtočne cevi; električne inštalacije: kabel v primerni zaščitni cevi; primerna inox parna inštalacija;- pri prestavitvi je potrebno zagotoviti dovolj usposobljenih oseb s primerno zaščitno opremo;- skladiščenje obstoječe opreme se izvede v prostorih šole oz. po dogovoru z investitorjem- pri vseh obstoječih delovnih pultih, ki se ponovno montirajo je potrebno izvedba prilagodiv oz. montaža na skupno višino pulta 870 mm					
a2	<p>Obstoječa opreme, ki se ponovno uporabi /glej seznam opreme 1-39 /označeno z rdečo barvo;</p> <ul style="list-style-type: none">- demontaža: potrebno je upoštevati strokovno demontažo iz sedanje kuhinje :- odvoz opreme, ki se ne uporabi; potrdilo o ekološkem uničenju opreme oz. odvoz na deponijo <p>B- Dostava</p>	1	kpl		-	EUR
b1	<p>Iveral omara za shranjevanje dokumentacije;</p> <ul style="list-style-type: none">- zaključeno z ABS 2 mm nalimkom;- inox regulacijske noge višine 100 mm;- kot npr: Voga xxx ali enakovredno;- ključavnica;- dvokrilna vrata;- 5x prestavljiva polica;- barva določena s strani projektanta- arhitekta;ca 800x600x2000 mm	1	kos		-	EUR
b2	<p>Pisarniška miza:</p> <ul style="list-style-type: none">- kovinsko podnožje sive barve; kot npr: Voga System Havana ali enakovredno;- mizna plošča ultrapsa debeline 2 mm; barva mat bela;ca 1600x600x740 mm	1	kos		-	EUR
b3	<p>Delovni stol</p> <ul style="list-style-type: none">- oblažinjeno sedalo in naslov;- nastavitev višine; naklona sedala; višine naslova; višina rokonaslona...- rokonaslon;- oblažinjeno: umetno usnje barva določena s strani projektanta- arhitekta; ;- kot npr. Ergoles tip Beta Multi ali enakovredno;	2	kos		-	EUR
b4	<p>Inox omara za shranjevanje čistil</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A;- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 30x30 mm- konstrukcija elementa mize mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo; <p><i>Opis notranjega dela:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- notranji del razdeljen na dvadela po vertikali; zapiranje vsakega ločeno s krilnimi vrati- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka; <p><i>1. segment: izdelan s policami 4 kom za odlaganje posod s čistili; primerno za odlaganje 2x posod za čistila po globini;</i></p> <p><i>2. segment: izdelan s policami 4 kom za odlaganje posod s čistili; primerno za odlaganje 2x posod za čistila po globini;</i></p> <p><i>Dodatna zahteve:</i></p> <p><i>Krilna vrata:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- zaprto s krilnimi vrati;- ob strani plastični zatiči zaradi tišjega zapiranja;- krilna vrata izdelana iz dvoplastne pločevine z vmesno protihrupno izolacijo;- integriran ročaj po celoti širini krilnih vrat;	1	kos		-	EUR



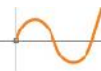
	<ul style="list-style-type: none">- krilna vrata izvedena s ključavnico; ca. 800x600x2000 mm- kot npr.: izdelano po meri ali enakovredno; <p>C- Priprava</p>				
c1	<p>Hladilnik</p> <ul style="list-style-type: none">- kapaciteta neto min 560 L primerno za vstavljanja GN posod velikost GN 2/1; <p><i>Konstrukcija:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- notranjost in zunanost izdelana iz inox pločevine in s polkrožnimi prehodi med vertikalnimi in horizontalnimi stenami;- krilna vrata; odpiranje definirano v načrtu- zamenljiva tesnilna guma;- vgrajena izolacija debeline min. 80 /vrata 60 mm); izdelana iz PU izolacije brez uporabe CFC plinov;- samozaporna vrata; <p><i>Opis hladilnega sistema:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- enojna digitalna komandna plošča in pokazatelj temperature;- možnost nastavitve temperature od -2 do 15°C;- ključavnica za zapiranje vrat;- ventilacijsko hlajenje;- hladilnik z vgrajenim samostojno zračno hlajenim kompresorjem in kondenzatorjem;- dovoljena uporaba zakonsko dovoljenih hladilnih plinov kot npr.: R290 ;- energijski razred min B;- možnost delovanja pri zunanji temperaturi min 40°C;- sistem avtomatskega odtajevanja; sistem z vgrajenim ogrevalnim kablom in bazenom za kondenz; <p><i>Dodatna oprema:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- vodila za polico morajo biti izdelan po tehnologiji globokega vleka brez ostrih robov ali varjenih vodil;- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnem ter steno in stropom);- zvočni in svetlobni signal v primeru napake pri delovanju- možnost prestavljanja žičnatih polic;- min. 18 kom vodil za GN pladnje;- možnost zamenjava odpiranje vrat; levo odpiranje vrat;- v kompletu inox noge premera min 50 mm z možnostjo nastavljanja višine od 120 do 170 mm; spodaj plastični nastavki za preprečevanje poškodb keramike;- v kompletu inox pedalom s funkcijo nožnega odpiranja vrat;- odpiranje vrat definirano v načrtu ca 710x830x2120 mm- kot npr.: Liebherr model GKPv 6570 ProfilLine tip ali enakovredno	1	kos	-	EUR
c2	<p>Zamrzovalnik</p> <ul style="list-style-type: none">- kapaciteta neto min 560 L primerno za vstavljanja GN posod velikost GN 2/1; <p><i>Konstrukcija:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- notranjost in zunanost izdelana iz inox pločevine in s polkrožnimi prehodi med vertikalnimi in horizontalnimi stenami;- krilna vrata; odpiranje definirano v načrtu- zamenljiva tesnilna guma;- vgrajena izolacija debeline min. 80 /vrata 60 mm); izdelana iz PU izolacije brez uporabe CFC plinov;- samozaporna vrata; <p><i>Opis hladilnega sistema:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- enojna digitalna komandna plošča in pokazatelj temperature;- možnost nastavitve temperature od -26 do -15°C;- ključavnica za zapiranje vrat;- ventilacijsko hlajenje;- hladilnik z vgrajenim samostojno zračno hlajenim kompresorjem in kondenzatorjem;- dovoljena uporaba zakonsko dovoljenih hladilnih plinov kot npr.: R290 ;- energijski razred min C;- možnost delovanja pri zunanji temperaturi min 40°C;- sistem avtomatskega odtajevanja; sistem z vgrajenim ogrevalnim kablom in bazenom za kondenz; <p><i>Dodatna oprema:</i></p>	1	kos	-	EUR



	<p>- vodila za polico morajo biti izdelani po tehnologiji globokega vleka brez ostrih robov ali varjenih vodil;</p> <p>- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 19965-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti med steno in dnom ter steno in stropom);</p> <p>- zvočni in svetlobni signal v primeru napake pri delovanju</p> <p>- možnost prestavljanja žičnatih polic;</p> <p>- min. 18 kom vodil za GN pladnje;</p> <p>- možnost zamenjava odpiranje vrat; levo odpiranje vrat;</p> <p>- v kompletu inox noge premera min 50 mm z možnostjo nastavljanja višine od 120 do 170 mm; spodaj plastični nastavki za preprečevanje poškodb keramike;</p> <p>- v kompletu inox pedalom s funkcijo nožnega odpiranja vrat;</p> <p>- odpiranje vrat definirano v načrtu</p> <p>ca 710x830x2120 mm</p> <p>- kot npr.: Liebherr model GGPv 6570 ProfiLine tip ali enakovredno</p> <p>Opomba: skupno širina hladilnika in zamrzovalnika je zaradi obstoječe plinske peči in inštalacije lahko samo 1430 mm.</p>					
c3	<p>Inox sanitarni umivalnik za roke</p> <p>umivalnik tip 1.9.1 /glej splošne zahteve tehnološke opreme</p> <p><i>Dodaten opis:</i></p> <p>---</p> <p>D- Pomivanje jedilne posode</p>	1	kpl			- EUR
d1	<p>Inox talna rešetka</p> <p>min 200x200 mm</p> <p>- odtok min DN 75</p> <p>- iztok: vertikalni/horizontalni /glej načrt kanalizacije</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>Izjavajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu.</p>	0	kos	upoštevano v popisu strojništva - horizontalne kanalizacije		- EUR
d2	<p>Inox drsna police za odlaganje pladnjev</p> <p>- L konzole za izvedbo drsne police;</p> <p>- konzole izdelane iz cevi 30x30x2 mm;</p> <p>- v kompletu HPI kompaktni plošče z izvedenimi inox profili za pladenj;</p> <p>- HPI plošče debeline 12 mm;</p> <p>- barva doočena s strani projektanta- arhitekta;</p> <p>ca 1800+1600x350 mm</p>	1	kpl			- EUR
d3	<p>Inox sprejemna miza za umazano posodo</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <p>- v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A;</p> <p>- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega skatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 30x30 mm</p> <p>- konstrukcija elementa mize mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo;</p> <p><i>Opis delovne površine:</i></p> <p>- delovna površina izdelana s poglobitvijo zaradi preprečevanja polivanja;</p> <p>- delovna površina izdelana po meri zaradi dimenzije zidu;</p> <p>- površina izdelana tudi preko parapeta zidu;</p> <p>- zavihek ob steni min. h=200 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;</p> <p>- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm</p> <p>- na desni strani mora biti pult prilagojen za spajanje z vhodno mizo pomivalnega stroja;</p> <p>- stik med obema elementoma mora biti izveden vodotesno s prekrivanjem zaradi preprečevanja nabiranja umazanije;</p> <p><i>Opis spodnjega dela:</i></p>	1	kos			- EUR



	<ul style="list-style-type: none">- s strani kuhinje popolnoma odprto; možnost postavitve košev za smeti za sortiranje odpadkov;- spodaj izdelano iz cevi 40x40 mm;- ca 1300x1000x870 mm /nepravilne oblike;- kot npr.: izdelano po meri ali enakovredno;				
d3.1	interierska fasada delovnega pulta oz. stene <ul style="list-style-type: none">- vijačeno direktno na konstrukcijo in steno;- debelina 8 mm;- barva določena s strani projektanta- arhitekta;- kot npr: HPL Funder max ali enakovredno;- v kompletu inox cikle višine ca 150 mm;- ca 1800+1630x710 mm	1	kpl	-	EUR
d4	Inox delovni pult z vgrajenim dvodelnim koritom izdelano kot vhodna miza pomivalnega stroja; <i>Splošen opis:</i> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialom opisanimi pod opombo A;- konstrukcija delovne blok mize mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo;- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm- konstrukcija izdelana iz cevi 40x40x2 mm in iz profilirane pločevine debeline min 1 mm; <i>Opis delovne površine:</i> <ul style="list-style-type: none">- delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu;- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr.: HPL plošča ali dodatna guma;- popolnoma vodotesno zavarjeno dvodelno korito 500x400x250 mm opremljeno s primerno prelivno cevjo višine ca. 250 mm;- zavihek ob steni min. h=200 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;- zavihek na levi strani proti stroju izdelan višine 200 mm;- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm- delovna površina izdelana s poglobitvijo min 20 mm za direkten transport košare v pomivalni stroj; poglobitev primerna in odvisna od tipa stroja;- delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom;- na desni strani prilagojena za spajanja s pomivalnim strojem; s sortirno mizo za odlaganje posode;- na levi strani prilagojena za spajanja s sortirno mizo; <i>Opis spodnjega dela:</i> <ul style="list-style-type: none">- pod koritom izdelano brez police; prostor za posode za smeti; <i>Dodatna oprema;</i> <ul style="list-style-type: none">- v kompletu plastičen sifon za priklop korit 2 kom ;- ca. 1200x700x870 mm	1	kos	-	EUR
d4.1	Tuš mešalna baterija na vzmet za montažo na steno <i>Opomba:</i> v načrtu strojnih inštalacij se upošteva samo izvedba priključkov <ul style="list-style-type: none">- izdelano skladno z normativi DVGW;- enoročna izvedba; celotna pipa izdelana v kromirani ali inox izvedbi (razen ročice in vzmeti)- montirano na steno; priključek izdelava izvajalec vodovodnih inštalacij;- pipo dobavi in montira dobavitelj tehnološke opreme;- z dodatnim izlivom z možnostjo ločenega zapiranja;- možnost enostavnega proženja vode preko posebnega tuš nastavka z možnostjo 2 različnih nastavitvev pršenja vode; odpiranje vode z eno roko; možnost zamenjave pršilnega diska brez uporabe orodja;- dolžina cevi min. 1100 mm- podpora cevi s vijačno inox vzmetjo;- fleksibilna cev mora biti na vertikalni fiksni del pritrjena preko posebnega člena, ki preprečuje "lomljenje" fleksibilne cevi;- v kompletu inox nosilec za dodatno oporo na steno;- dolžina izliva tuš ročice merjeno osno od vertikalne cevi min 350 mm;	1	kos	-	EUR



	<ul style="list-style-type: none">- dolžina dodatnega izliva merjeno osno od vertikalne cevi min 250 mm;- vgrajen sistem za preprečevanje povratnega toka oz. nezaželenega mešanja hladne in tople vode;- ročica za proženje izdelana iz litine obdelana z gumo za preprečevanje poškodb;- sistem kartuše in tesnjenja vode izdelan iz keramičnih tesnil;- v kompletu tesnila in ekscentri za pritrditev na fiksni del inštalacije; pokrivne rozete in dodatni nosilec za pritrditev vertikalne cevi in vzmeti;- osni razmik priklopa hladne in tople vode ca 153 mm +/- 5 mm- kot npr.: Echtermann GmbH 6647.11 tip ali enakovredno;				
d5	<p>Izhodna miza pomivalnega stroja</p> <p>Splošen opis:</p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A;- konstrukcija mora omogočati postavitve inox noge višine 100 mm premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijane na osnovno konstrukcijo; <p><i>Namen:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- odlaganje pomitih košar iz pomivalnega stroja na način, ki omogoča transport košar brez dvigovanja <p><i>Splošen opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialom opisanih pod opombo A;- možnost nastavljanja višine s prilagodljivimi plastičnimi nogami;- zavihek ob steni min. h=200 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm- konstrukcija izdelana iz cevi 40x40x2 mm; <p><i>Opis delovne površine:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu;- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr.: HPI plošča ali dodatna guma;- zavihek ob steni min. h=200 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;- izveden nagib površine zaradi zatekanja tekočin proti stroju;- prostor za postavitve min. 5 košare pomivalnega stroja- prirejeno tipu pomivalnega stroja:- delovna površina izdelana s poglobitvijo min 20 mm za direkten transport košare iz pomivalni stroj;- ob stroju prostor ca 300 mm za postavitve mehčalca; ostalo izvedeno s polico <p><i>Dodatne lastnosti:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- spodaj izvedeno s polico za odlaganje posod z detergenti in postavitve mehčalca;- prostor za postavitve dodatnega podpultnega pomivalnega stroja za kozarce; <p>ca 1550x700x870 mm</p>	1	kos		- EUR
d6	<p>Inox regal</p> <p>regal tip 1.6.1. /glej splošne zahteve tehnološke opreme</p> <p><i>Dodaten opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- 5x polica- kolesa tip: brez koles- segment: 1x- dimenzije: 900x700x1900 mm	1	kpl		- EUR
d7	<p>Inox sanitarni umivalnik za roke z vgrajeno enoročno izpustno baterijo in vgrajenim predalom za smeti</p> <ul style="list-style-type: none">- pri izdelavi inox sanitarnega umivalnika je potrebno upoštevati opombe A; <p>Splošen opis:</p> <ul style="list-style-type: none">- celotna konstrukcija izdelana iz inox pločevine in inox profilov;- proženje vode preko kolenskega stikala oz. ventila z avtomatskim zapiranjem z možnostjo nastavljanja časa odpiranja;	1	kos		- EUR



	<ul style="list-style-type: none">- na delovni površini vgrajeno sanitarni umivalnik kvadratne oblike velikosti ca 400x300 mm izdelana po tehnologiji globokega vleka;- sanitarni umivalnik izdelan brez varnostnega preliwa zaradi preprečevanja nabiranja bakterij;- delovna površina izdelana z zavihkom min. 400 mm; izvedeno tesnjenje med sanitarnim umivalnikom in stensko keramiko, ki preprečuje zatekanje vode med element in steno; keramika se izvede po montaži sanitarnega umivalnika;- prostor za montažo dozatorja za tekoče milo in parpinatih brisač;- fuga med steno in umivalnikom je potrebno tesniti s primerno trajno elastičnim kitom na poliuretanski osnovi kot npr. SIKAFLEX 221 ali enakovredno;- vijučeno v steno s 4x vijaki s primerni vložki kot npr.: Hilti ali enakovredno; tip vijakov in vložkov je definiran glede na tip stene; dolžine vijakom min 80 mm;- regulacija preko vgrajenega mešalnega ventila;- v kompletu plastični sifon in povezovalne cevi DN 15 za povezavo do krogelnih ventilov; dobavi in montažo izvede dobavitelj umivalnikov; potrebno izvesti priklop na ozemljitveni vodnik;- na spodnjem delu umivalnika pripravljen vijak M5 z matico in podložko za pritrditev ozemljitvenega vodnika;- zgornji rob montirana na višini 900 mm ca. 400x400x750 mm- kot npr.: izdelano po meri ali enakovredno; <p>E- Toplotna obdelava</p>					
e1	<p>Napa oz. sistem odzračevanja nad: toplotni blokom</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>Velikost toplotnih naprav: xxxxx Predvidena količina odsesovanega zraka: xxxxx Priporočena velikost nape: 2820x1000x450 mm</p>	0	kpl	upoštevano v popisu strojništva	-	EUR
e2	<p>Inox talna rešetka</p> <p>min 200x200 mm - odtok min DN 75 - iztok: vertikalni/horizontalni /glej načrt kanalizacije</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>Izjavajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu.</p>	0	kos	upoštevano v popisu strojništva - horizontalne kanalizacije	-	EUR
e3	<p>Inox talna rešetka pred kotlom</p> <p>- odtok min DN 110 800x400 mm</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>Izjavajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu. Velikost in lokacijo mora potrditi dobavitelj tehnološke opreme zaradi izvedbe kotla</p>	0	kos		-	EUR
e4	<p>Inox talna rešetka pred ponvijo</p> <p>- odtok min DN 110 600x400 mm</p> <p>Opomba: prikazano samo zaradi prikaza poteka tehnološkega procesa. Ponudniku tehnološke opreme ni potrebno vpisati cene.</p> <p>Izjavajalec mora upoštevati zahteve za talne rešetke podane v tehničnem poročilu. Velikost in lokacijo mora potrditi dobavitelj tehnološke opreme zaradi izvedbe kotla</p>	0	kos		-	EUR
e5	<p>Enoročna blok mešalna baterija</p> <p>- v načrtu strojništva se upošteva samo izvedba priključkov</p> <p>- odpiranje z eno roko; več stopenjsko zaradi varčevanja s porabo vodoe;</p> <p>- izdelano skladno z normativi DVGW;</p> <p>- enoročna izvedba; celotna pipa izdelana v kromirani ali inox izvedbi;</p>	1	kos		-	EUR



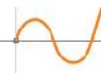
	<ul style="list-style-type: none">- dolžina izliva merjeno osno od vertikalne cevi min 250 mm;- dolžina izliva merjeno nad delovno površino skupaj z nosilcem min 200 mm;- vgrajen sistem za preprečevanja povratnega toka oz. nedovoljenega mešanja hladne in tople vode;- sistem kartuše in tesnjenja vode izdelana iz keramičnih tesnil;- v kompletu tesnila montažni material vse fleksibilne cevi do razdelilca oz. priključnega ventila;- kot npr: Echtermann GmbH 201-101 ali enakovredno;					
15	<p>Blok miza poz. 15</p> <ul style="list-style-type: none">- dodatna predelava pulta za vgradnjo blok pipe;- montaža inox ojačitev s spodnjega dela površine ; <p>F- Priprave</p>	1	kos		-	EUR
f1	<p>Enoročna mešalna baterija montirana na steno;</p> <ul style="list-style-type: none">- izvedena z nepovratnim ventilom za preprečevanje mešanja tople in hladne vode;- tesnilni element s keramičnim tesnilom;;- kromirana izvedba;- v kompletu ekscentri in pokrovčki oz. rozete za montažo;- prikllop direktno na cev DN 15 ; razmik med cevmi 153 mm; <p>- dolžina izliva min 250 mm s končnim filtrom za preprečevanje pršenja;</p> <p>- kot npr: Echtermann Model 2463.20/250 ali enakovredno;</p> <p><i>Opomba:</i> Izvajalec mora predložiti vzorec v potrditev uporabniku in projektantu tehnološke opreme</p>	1	kos		-	EUR
f2	<p>Inox hlajen delovni pult</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A;- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 30x30 mm- konstrukcija elementa mize mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijane na osnovno konstrukcijo; <p><i>Opis delovne površine;</i> <i>1. segment: ravna delovna površina: 1140x700 mm</i></p> <ul style="list-style-type: none">- delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu;- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr.: HPI plošča ali dodatna guma;- zavihek ob steni min. h=500 mm; delovni pult na zavihu opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm- delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja;- delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom; <p><i>Opis spodnjega dela:</i> <i>1. segment: zračno hlajen kompresor; širina ca 260 mm</i></p> <ul style="list-style-type: none">- samostojen vgrajen zračno hlajen kompresor in kondenzator; območje delovanja od -2 do 8°C s sistemom za izhlapevanje kondenza;- poseben del namenjen za vgradnjo hladilnega kompresorja širine max 300 mm;- dovoljena uporaba primernega ekološkega hladilnega plina kot npr.: R290 ali plin s čim manjšim GWP faktorjem;- perforirana maska zaradi vgrajeno zračno hlajenega kompresorja;- maska mora imeti vgrajeno perforacijo in filter za zrak za preprečevanje nabiranja umazanije na zračno hlajenem kondenzatorju;- v maski vgrajena enojna digitalna komandna plošča in pokazatelj temperature; vgrajeno tudi stikalo 01- z IPX 6 zaščito; <p><i>2. segment: hlajen pult 880x660x710 mm</i></p>	1	kos		-	EUR



	<p>Hlajen delovni pult brez delovne površine primeren za GN posodo</p> <ul style="list-style-type: none">- samostojen vgrajen zračno hlajen kompresor in kondenzator; območje delovanja od -2 do 8°C s sistemom za izhlapevanje kondenza;- poseben del namenjen za vgradnjo hladilnega kompresorja širine max 300 mm;- dovoljena uporaba primerne ekološkega hladilnega plina kot npr.: R290 ali plin s čim manjšim GWP faktorjem;- perforirana maska zaradi vgrajeno zračno hlajenega kompresorja;- maska mora imeti vgrajeno perforacijo in filter za zrak za preprečevanje nabiranja umazanije na zračno hlajenem kondenzatorju;- sistem hlajenje kondenzatorja mora biti izveden tako, da je omogočen zajem in izpih zraka preko sprenje stranice;- zunanji in notranji plašč iz nerjaveče pločevine AISI 304- stiki med vertikalnimi stenami in dnom izdelani polkrožno z radiji min 10 mm, kar omogoča lažje čiščenje;- modularna zasnova, mogoča fleksibilnost in kasnejšo zamenjavo vrat in predalov;- zamenljiva magnetna tesnilna guma-elektronska regulacija z elektronskim pokazateljem temperature; možnost nadgradnje z bluetooth vmesnikom za daljinski nadzor in spremljanje napak, temperaturo...- regulacija med -2 do 8°C;- izolacija v celoti iz poliuretana (brez CFC) 70 mm- predali opremljeni z inox teleskopskimi vodili- avtomatsko odtajevanje izvedeno po časovnih intervalih; sistem odtaljevanja z vročim plinom;- samozaporna vrata- snemljive nosilne letve z vmesno žično polico;- delovanje do temperature okolice min +43 °C- enakomerno hlajenje (vprih zraka skozi perforiran strop)- dno boksa opremljeno z izpustom za vodo opremljeno s pokrovom;- element prilagojen predvidenim delovnim pogojem;- 0x hlajen dvojni predal; ročaj integriran v masko; predali morajo biti opremljeni s popolnoma izvlečnimi predali;- predal mora biti izveden tako, da je možno direktno vstavljanja GN posode GN 1/1-200;- 2x hlajen boks s krilnimi vrati in v notranjosti vodila za GN posodo velikosti GN 1/1; kapaciteta boksa min 2x GN 1/1-150; odpiranje vrat je definirano v risbi;- sistem mora omogočati zamenjavo odpiranje vrat in zamenjavo lokacije vrat s predali in obratno;- ca 880x660x710 mm- kot npr: Cookinox tip PH2 ali enakovredno; <p>G- Izdajna linija</p>				
g1	<p>Inox delovni pult</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A;- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega skatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 30x30 mm- konstrukcija elementa mize mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo; <p><i>Opis delovne površine;</i></p> <p>1. segment: ravna delovna površina: 330x800 mm</p> <ul style="list-style-type: none">- delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu;- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr.: HPI plošča ali dodatna guma;- zavihek ob steni min. h=100 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm- delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja;- delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom; <p><i>Opis spodnjega dela:</i></p> <p>1. segment: predalnik 330x760x710 mm</p>	1	kos	-	EUR



	<ul style="list-style-type: none">- v kompletu 1x vertikala s 3x popolnoma izvlečni predali s zunanje širine ca 400 mm;- kompletna vodila izdelana iz nerjavečega jekla;- celotno ohišje predalov izdelano iz nerjaveče pločevine;- možnost enostavne odstranitve predala zaradi čiščenja brez uporabe orodja;- globina predalov min 150 mm in primerna za vstavljanje GN posode;- notranje stranice izdelane iz enoplastne pločevine;- na notranji strani maske dodatni gumijasti odbijači, ki preprečujejo hrup ob zapiranju predala;- maska predala izdelana iz dvoslojne pločevine z integriranim ročajem po celotni širini predala;- predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili; možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja;- predal mora biti opremljen s popolnoma izvlečnimi inox vodili; možnost odstranitve celotnega predala brez uporabe orodja; <p>ca 330x760x870 mm</p> <ul style="list-style-type: none">- kot npr: izdelano po meri ali enakovredno;					
g2	<p>Nevtralni del izdajne linije;</p> <p><i>Splošen opis:</i></p> <ul style="list-style-type: none">- v celoti izdelano iz materialov opisanih pod opombo A;- izdelano iz nerjavne pločevine po sistemu zaprtega škatlastega nosilca brez dodatnih inox nosilcev v konstrukciji; oz. izdelano iz cevi 30x30 mm- konstrukcija elementa mize mora omogočati postavitev inox noge višine 150 mm oz. skupne višine delovne površine 900 mm; premera ca 50 mm s plastičnim nastavkom za preprečevanje poškodb keramike; možnost nastavitve višine +/- 20 mm; noge vijačene na osnovno konstrukcijo; <p><i>Opis delovne površine;</i></p> <p><i>1. segment: ravna delovna površina: 1760x700 mm nepravilne oblike;</i></p> <ul style="list-style-type: none">- delovna površina debeline min 1,5 mm izdelana v enem kosu;- delovna površina spodaj ojačana z U profili in sistemom za preprečevanje hrupa kot npr.: HPL plošča ali dodatna guma;- zavihek ob steni min. h=100 mm; delovni pult na zavihku opremljen s sistemom oz. tehnično rešitvijo, ki onemogoča zatekanje tekočin med delovni pult in vertikalno steno;- delovni pult spredaj in ob steni izdelan z radijem min. r=10 mm- delovna površina izdelana s poglobitvijo min 2 mm za preprečevanje polivanja;- delovna površina spodaj izdelana z odkapnim robom; <p><i>Opis spodnjega dela:</i></p> <p><i>2. segment: odprta omarica tip h2; 1360x640x680 mm</i></p> <ul style="list-style-type: none">- celoten osrednji del izdelan kot odprta omarica z vmesno polico;- v stiki v notranjosti naj bodo izdelani po standardu DIN 18865-9 verzija H2 (popolnoma varjeni stiki v notranjosti na stiku stena-stena in stena-dno z zaokrožitvami radij min 10 mm); vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;- vmesna polica mora biti prestavljiva brez uporabe orodja;- vodila za polico izdelana po tehnologiji globokega vleka;- strop proti delovni površini zaprt z inox pločevino;- s strani učenca pripravljeno za montažo interierske fasade in drsne police; ojačitve za L konzolne police; <p>ca 1760x700x870 mm</p> <ul style="list-style-type: none">- kot npr: izdelano po meri ali enakovredno;	1	kos		-	EUR
g2.1	<p>interierska fasada delovnega pulta</p> <ul style="list-style-type: none">- vijačeno direktno na konstrukcijo in steno;- debelina 8 mm;- barva določena s strani projektanta- arhitekta;- kot npr: HPL Funder max ali enakovredno;- v kompletu inox cikle višine ca 150 mm; <p>ca 2330x1380x710 mm</p>	1	kpl		-	EUR
g2.2	<p>Inox konzolne police za odlaganje pladnjev</p> <ul style="list-style-type: none">- L konzole za izvedbo drsne police;- konzole izdelane iz cevi 30x30x2 mm;	1	kpl		-	EUR



	<ul style="list-style-type: none">- v kompletu HPI kompak plošče z izvedenimi inox profili za pladenj;- HPI plošče debeline 12 mm;- barva doočena s strani projektanta- arhitekta; ca 2350x1750x350 mm					
aa1	AA- Namizni aparati Profesionalna mikrovalovna pečica <ul style="list-style-type: none">- moč mikrovalov min 1000 W- digitalni prikaz oz. zaslon z prikazom časa; preostalega časa do konca toplotne obdelave;- možnost nastavitve v min 5 stopnjah moči; od 10 do 100%; <ul style="list-style-type: none">- prostornina pečice min. 25 l- notranje dimenzije (ŠxVxG): min. 340 x 180 x 350 mm- časovna nastavitve do 30 min; enostavno preko enega kontrolnega gumba;- ohišje iz nerjavnega jekla- kot npr.: Sharp R-15 AM ali enakovredno;- ca. 510 x 335 x 470 mm	1	kos		- EUR	
aa4	Namizna elektronska tehtnica <ul style="list-style-type: none">- izdelano iz ABS plastike;- inox tehtalna površina;- možnost delovanja na baterije;- do 15 kg- natančno 2 g- funkcija zero, tara; 235x285x110 mm	1	kos		- EUR	
aa5	Salamoreznica z ročnim pogonom sani <ul style="list-style-type: none">- ročni pogon sani- premer noža min. 250 mm- horizontalni način rezanja; nož izveden popolnoma pravokotno glede na delovno površino;- izveden zobniški način prenosa vrtenja;- vgrajen brusilnik za nož- kompletno ohišje izdelano iz ALU litine; polirana baza iz enega kosa (brez rež in lukenj);- vodotesno stikalo za vklop;- možnost enostavne odstranitve zaščite noža in noža zaradi čiščenja brez uporabe orodja;- možnost odstranitve noža samo v položaju rezanje 0;- vgrajeno električno stikalo za vklop/izklop z električno zaščito IP 66; napajanje stikala 24V;- motor z vgrajen prisilnim hlajenjem preko rotorja;- možnost rezanja debeline od 0 do min 14 mm; brezstopensko nastavljivo; v območju od 0 do 3 mm nastavljivo z 1/100 mm natančnostjo;- kot npr.: La minerva 250GSE ali enakovredno;	1	kos		- EUR	
aa6	PVC zaščitni profil za steno <ul style="list-style-type: none">- v kompletu PVC zaščitni profil montiran na višino dogovorjeno na objektu; profil izdelan iz dveh delov; PVC vijachen na panele in dodatni gumiran profil za zaščito vijakov in večjo možnostjo absorpcije udarcev; minimalna višina profila 100 mm in debeline min 20 mm;- v kompletu zaščitni in kotni elementi	50	tm		- EUR	
ag1	AG- PRIPRAVA , MONTAŽA, NEPREDVIDENA DELA Izdelava dopolnitve načrta tehnološke opreme PZI skladno z veljavno zakonodajo. Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena. <ul style="list-style-type: none">- podatki morajo vsebovati: tehnično poročilo; specifikacijo opreme z vsemi karakteristikami in točni nazivi tehnološke opreme in načrt s točno definiranimi priključki tehnološke opreme; Potrebno je predložiti detaljne načrte kot npr.: <ul style="list-style-type: none">- načrt priključkov tehnološke opreme v merilu 1:50 in 1:20- načrt točnih lokacij prezračevalnih nap v merilu 1:50- načrt točnih lokacij in velikosti talnih rešetk v merilu 1:20 Vključiti je potrebno sodelovanje s koordinatorjem za tehnološko opremo: <ul style="list-style-type: none">- ogled objekta in sodelovanje na koordinacijskih sestankih s koordinatorjem;- sestanki bodo potekali na lokaciji objekta Ogled izdelanega objekta pred popločenjem;	1	kpl		- EUR	



	- dobavitelj opreme je dolžan pregledati objekt in mesto montaže pred popločenjem objekta in izdelati ustrezno poročilo o ogledu					
ag1.1	Izdelava načrta tehnološke opreme PID skladno z veljavno zakonodajo; Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena. - podatki morajo vsebovati: tehnično poročilo; specifikacijo dejansko montirane opreme z vsemi karakteristikami in točni nazivi tehnološke opreme in načrt s točno izvedenimi priključki tehnološke opreme; - načrt PID mora biti potrjene s strani pooblaščenega projektanta tehnologije. - izdelati je potrebno elektronski obliki v formatu PDF, dwg, xlsx in doc - investitorju je potrebno oddati 4 kom tiskanih izvodov	1	kpl		- EUR	
ag2	Dostava in vnos opreme v predvidene prostore objekta. Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena. - dostava opreme bo potekala skladno s celotnim načrtom prenove; - dostava je možna preko sedanjega vhoda za dostavo živil, ki se bo med gradnjo uporabljajo kot glavni vhod v gradbišče ; - potrebna primerna uporaba vozičkov; velja za dostavo v kleti oz. povezovalnem kolektorju;	1	kpl		- EUR	
ag3	Montaža na pripravljene priključke. Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena. - dobavitelj opreme mora v ponudbi upoštevati priključni material od fiksne hišne inštalacije do porabnika; - npr.: cevke za vodo, plin in električne kable v primernih zaščitnih ceveh; - hišna inštalacija je zaključena za ventilom, električno dozo s sponkami ali stikali...	1	kpl		- EUR	
ag4	Zagon opreme in izdelava ustreznih poročil o priklopu opreme. Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena. - dobavitelj opreme je dolžan izdelati ustrezna poročila o priklopu opreme; testiranju opreme in zagonu opreme;	1	kpl		- EUR	
ag5	Grobo čiščenje opreme in odvoz embalaže. Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena. - dobavitelj opreme je dolžan odstraniti zaščitno folijo, ki po montaži ni več dosegljiva in zaščitno folijo na vidnih straneh opreme; - vidna folija se odstrani na termin dogovorjen z investitorjem in jo odstrani dobavitelj opreme; - VES embalažni material je dolžan dobavitelj opreme odstraniti na svoje stroške. V primeru ugotovitve kršitev se bo zaračunal dodaten strošek gradbišča določen v splošnih pogojih razpisa oz. min 2% od vrednosti ponujene opreme;	1	kpl		- EUR	
ag6	Šolanje osebja in prikaz testnega delovanja. Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena. - dobavitelj opreme je dolžan izvesti min skupaj 4 urno šolanje tehničnega osebja s prikazom delovanja in demonstracije dobavljene opreme; - dobavitelj opreme je dolžan izvesti min skupaj 16 urno šolanje kuharskega s prikazom delovanja in demonstracije dobavljene opreme; - čistila, kemijo za izvedbo šolanja zagotovi naročnik;	1	kpl		- EUR	
ag7	Izdelava dokumentacije za tehnični pregled. Ponudniku ni potrebno vpisati oznake. Vpiše se samo cena. - izdelava navodil za obratovanje in vzdrževanje v slovenskem jeziku; - garancijski listi v slovenskem jeziku; - ES izjave o skladnosti v slovenskem jeziku; - vso dokumentacijo je potrebno predati v min. 3x izvodih; - vse dokumente je potrebno posredovati koordinatorju v pregled; - potrebne nalepke, ki morajo biti vidne ob uporabi stroja (npr.: nalepke za nevarnost opeklin...)	1	kpl		- EUR	
ag8	Nepredvidena dela 5%	1	kos		- EUR	- EUR



<p>- zaradi obsežnosti prenove in zahtevnosti rekonstrukcije in nepredvidenih del je potrebno upoštevati 5% skupne vrednosti za nepredvidena dela</p> <p>Nepredvidena dela se upoštevajo po predhodni potrditvi naročnika</p> <p>Opomba: ponudniku ni potrebno vpisati zneska nepredvidenih, tabela oz. formule so nastavljene.</p>					
---	--	--	--	--	--



Vrednost brez DDV		0,00 EUR
Popust %		0,00%
Popust v EUR		0,00 EUR
Vrednost brez DDV		0,00 EUR
DDV 22%	22%	0,00 EUR
Skupaj vrednost z DDV		0,00 EUR